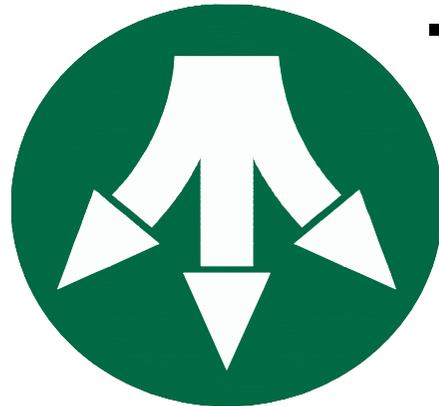




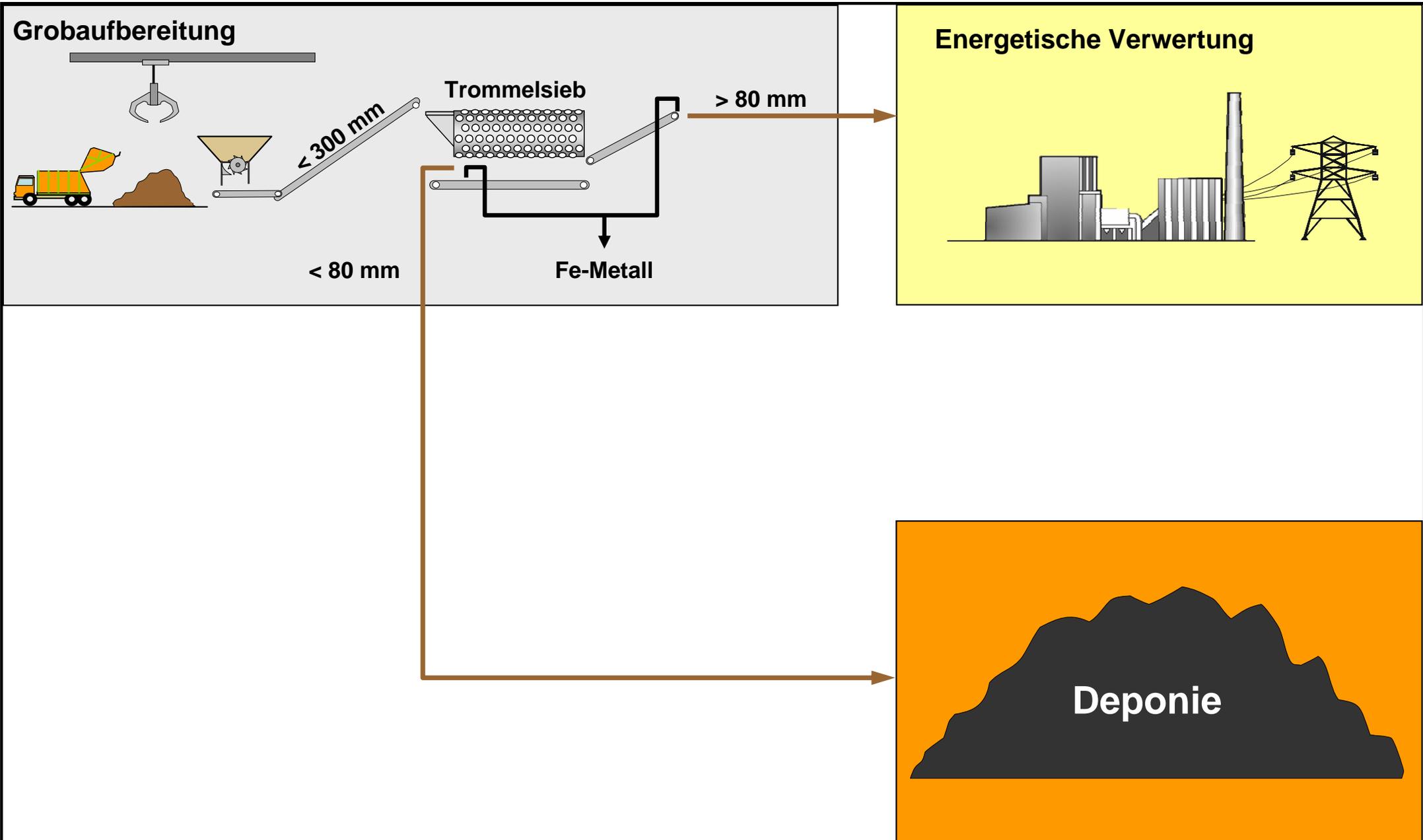
Zukunftsfähige MBA-Konzepte - Vision 2020 -



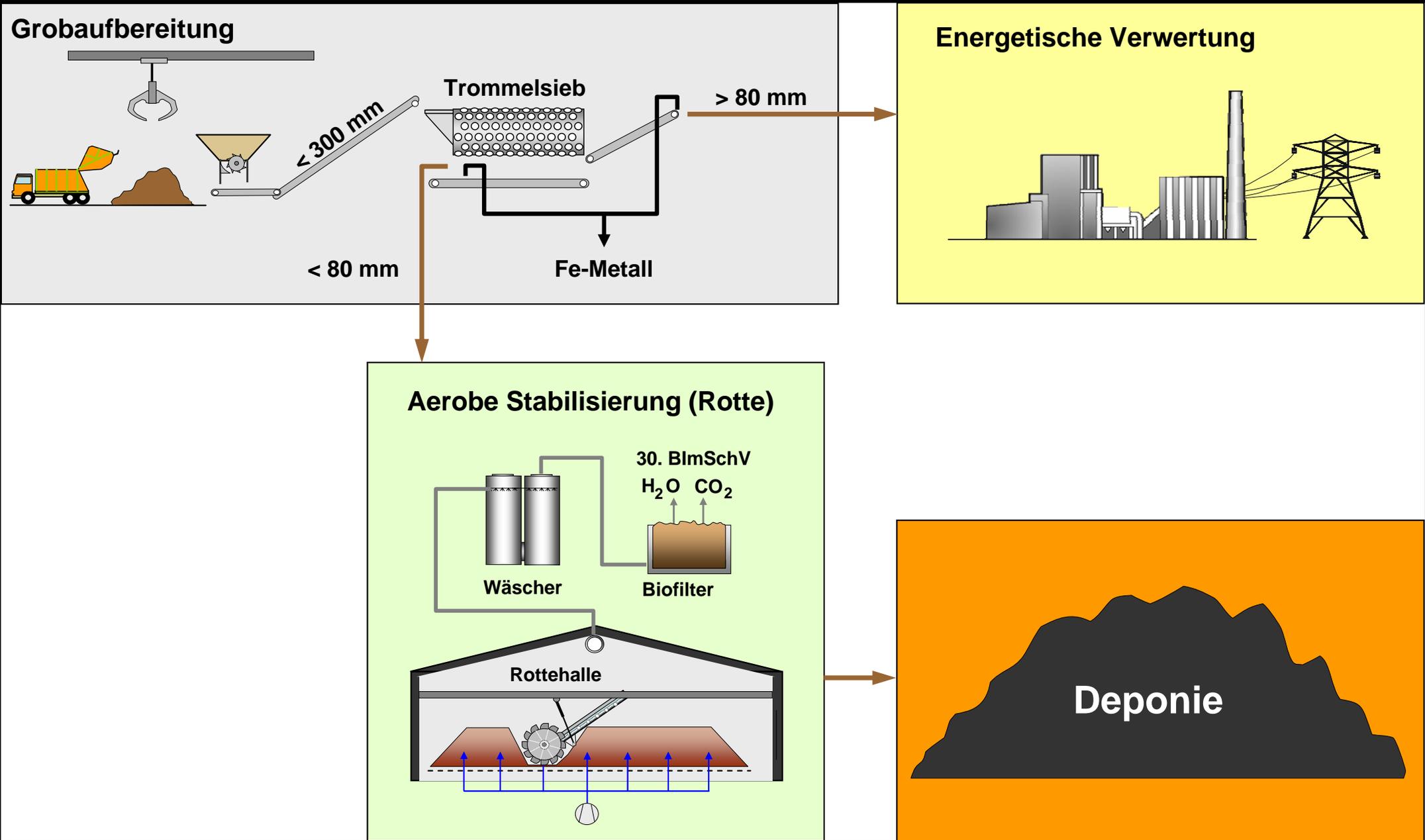
Dipl.-Ing. Reinhard Schu
EcoEnergy Gesellschaft für
Energie- und Umwelttechnik mbH
Walkenried

2. Internationale Tagung MBA 2007
22. – 24. Mai 2007, Hannover

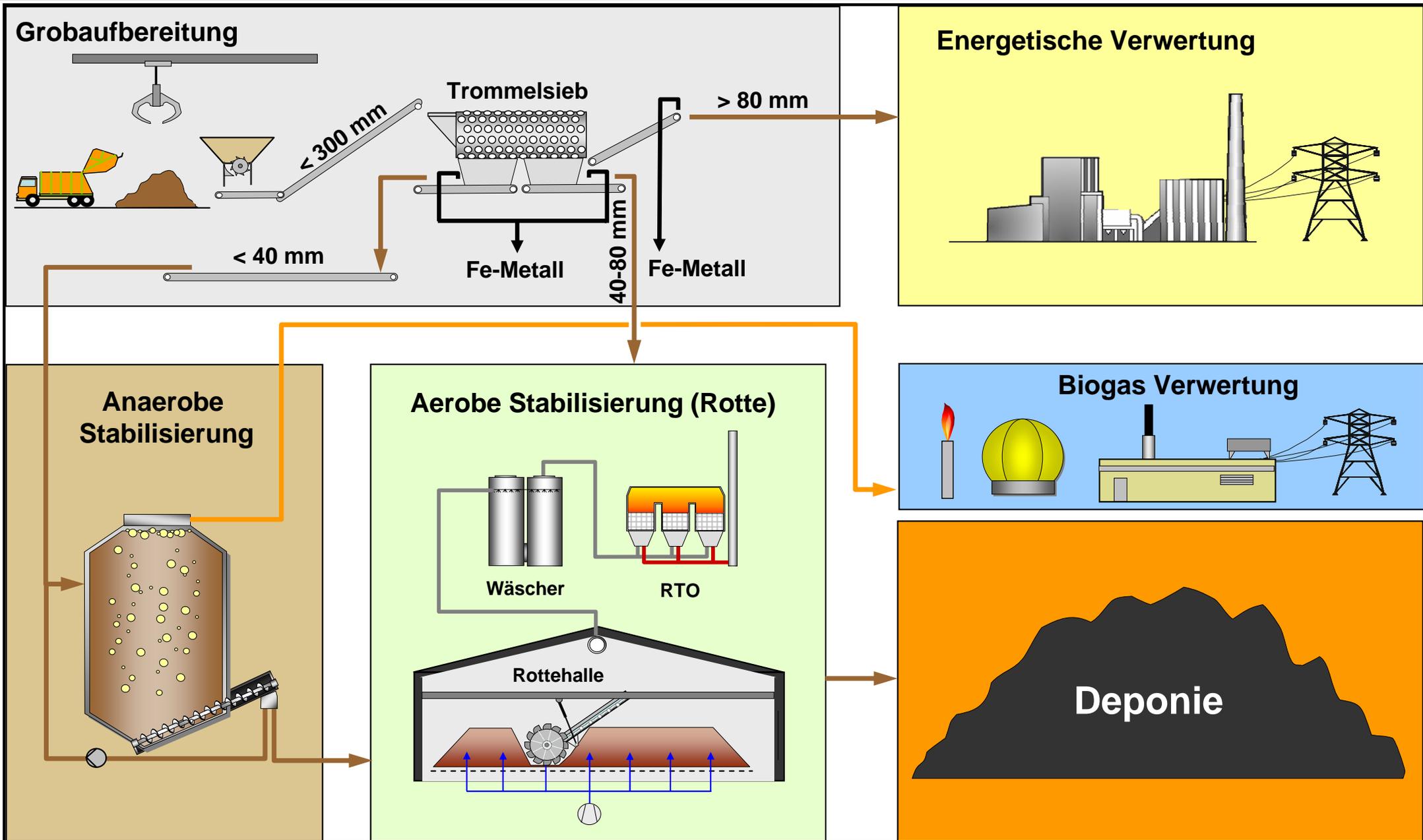
Einfache mechanische Vorbehandlung vor der Deponie bis 2005



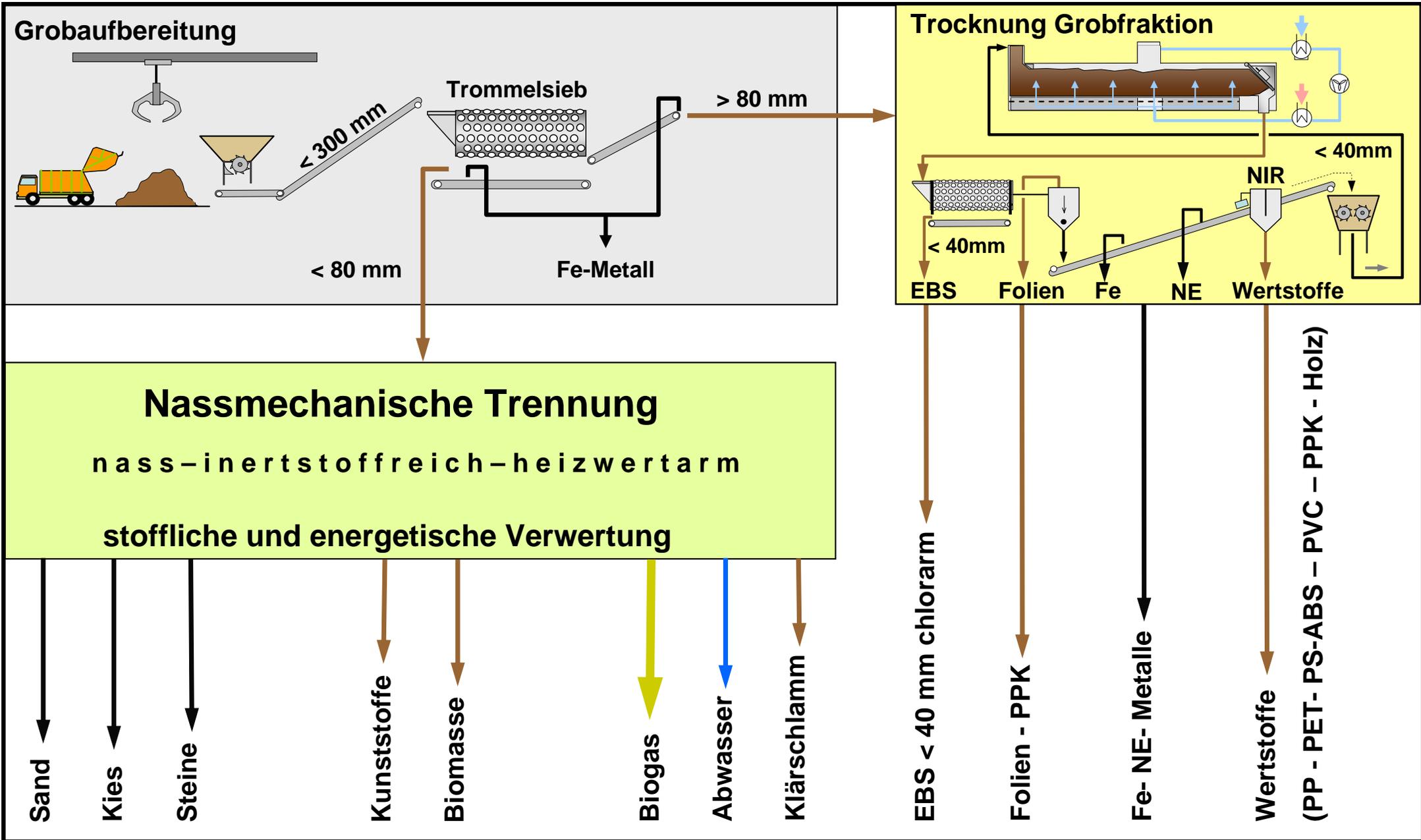
MBA bis 2005 – Ausgangsbasis für den Gleichwertigkeitsnachweis



MBA 2005 bis 2020 – Konsequenzen der Artikelverordnung

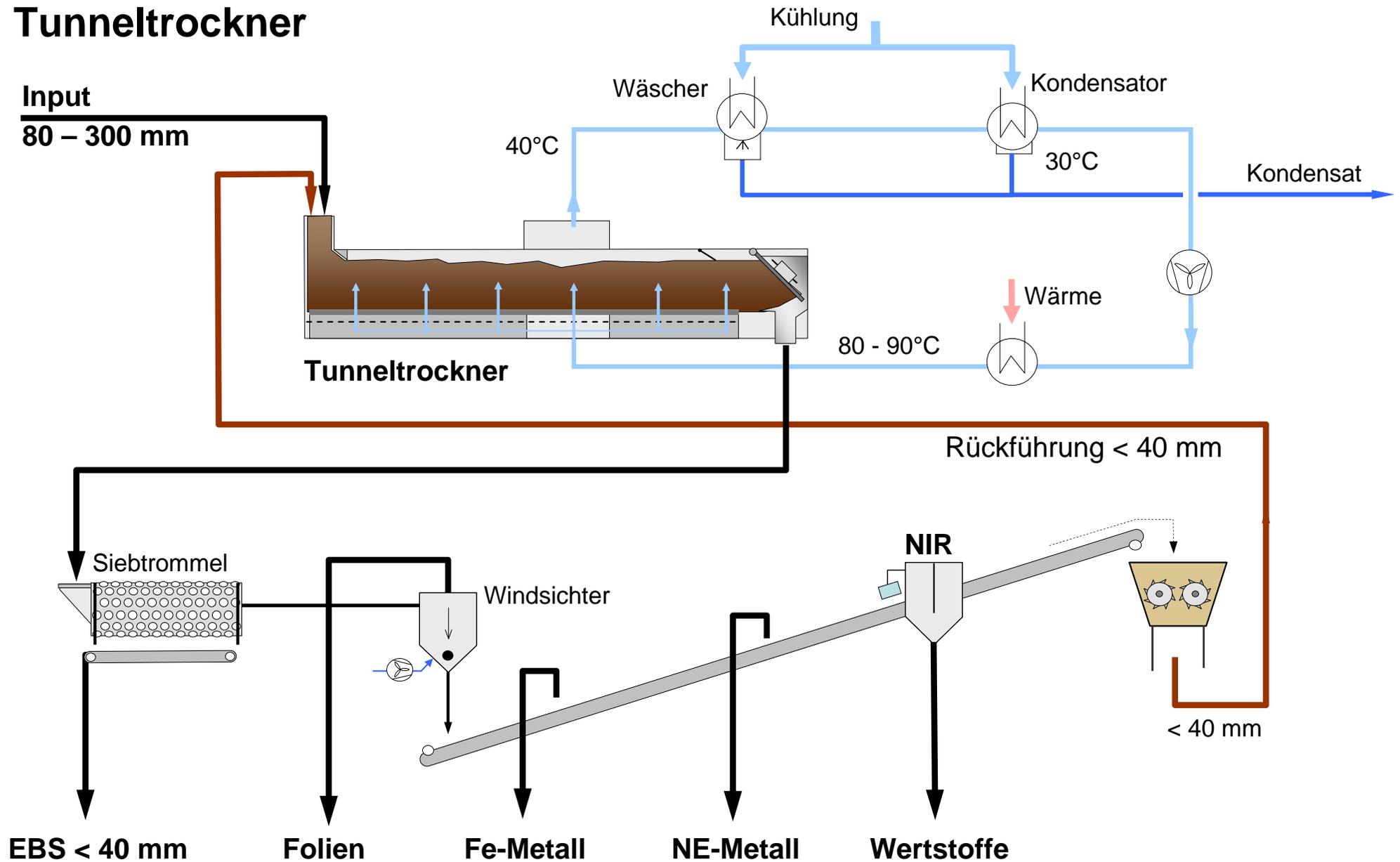


Selektive Zerkleinerung und 1. Stufe Stoffstromtrennung

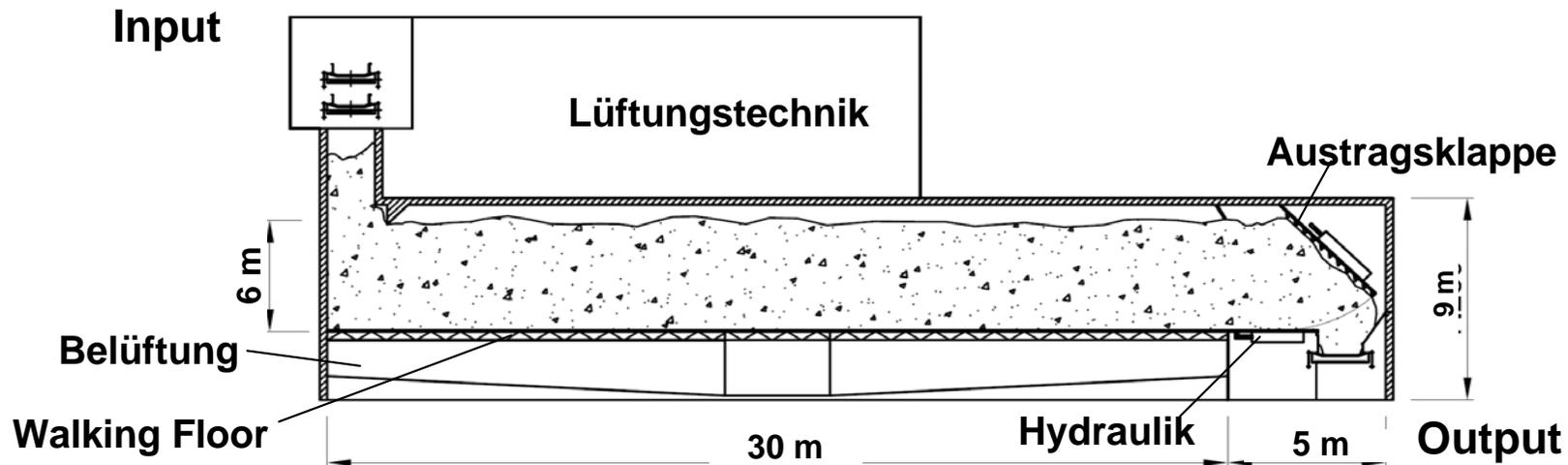
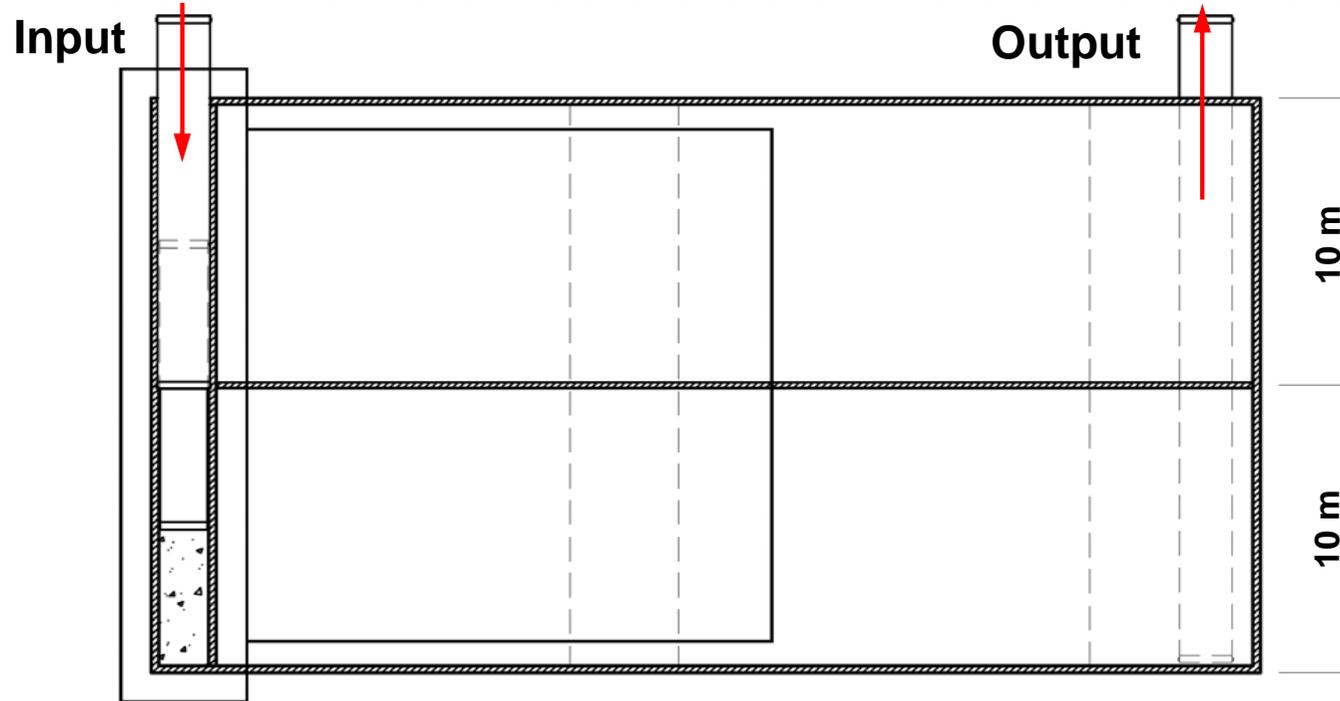


Verfahrensfließbild Tunneltrockner mit Aufbereitung

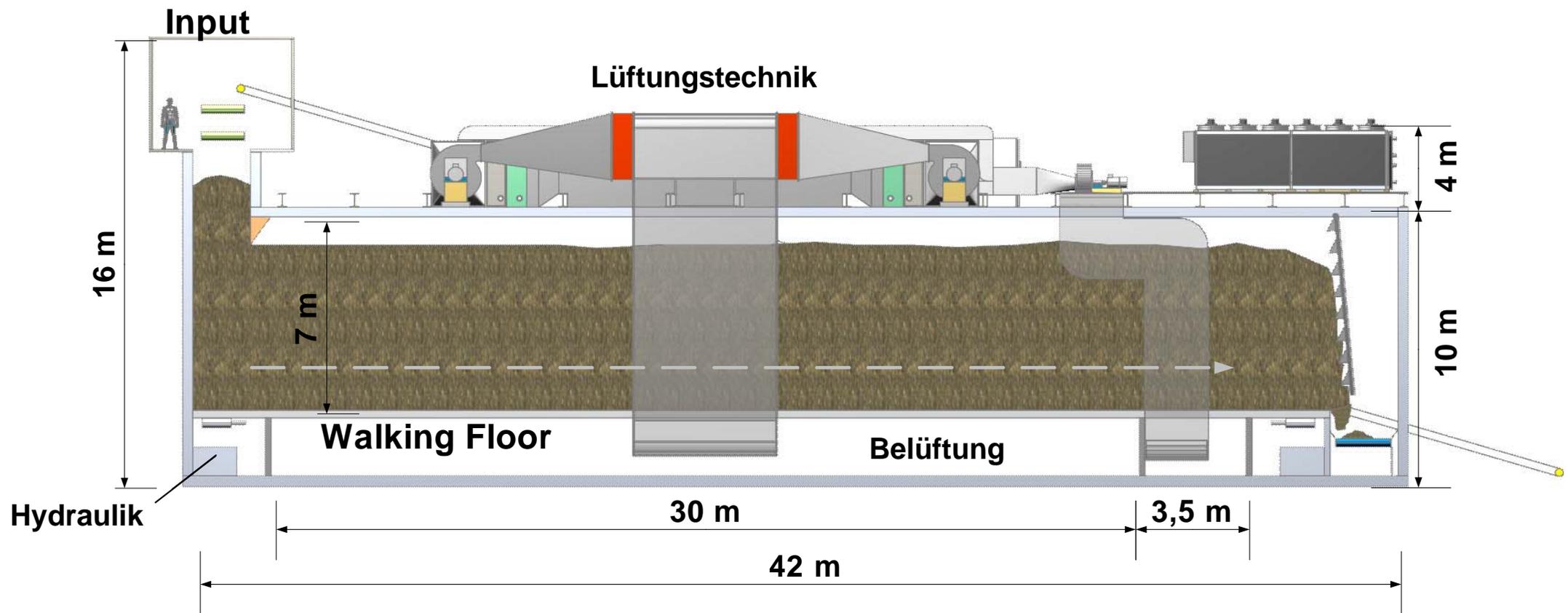
Tunneltrockner



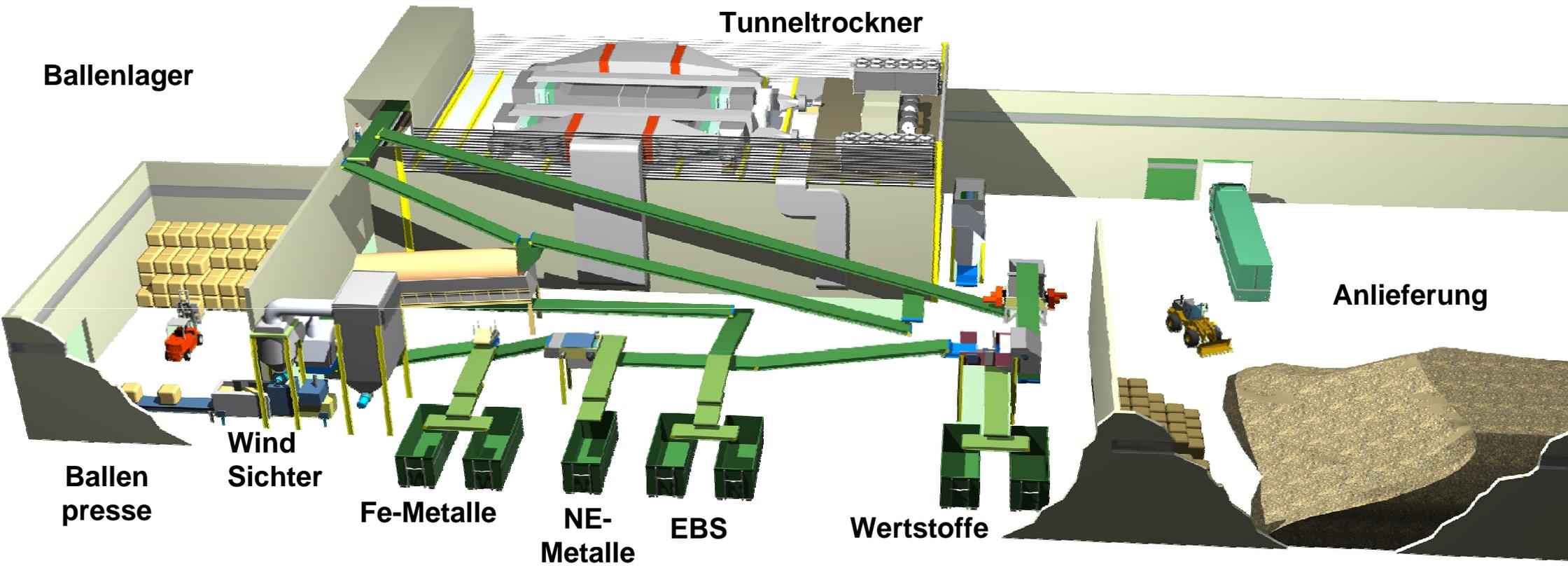
Tunnelrockner



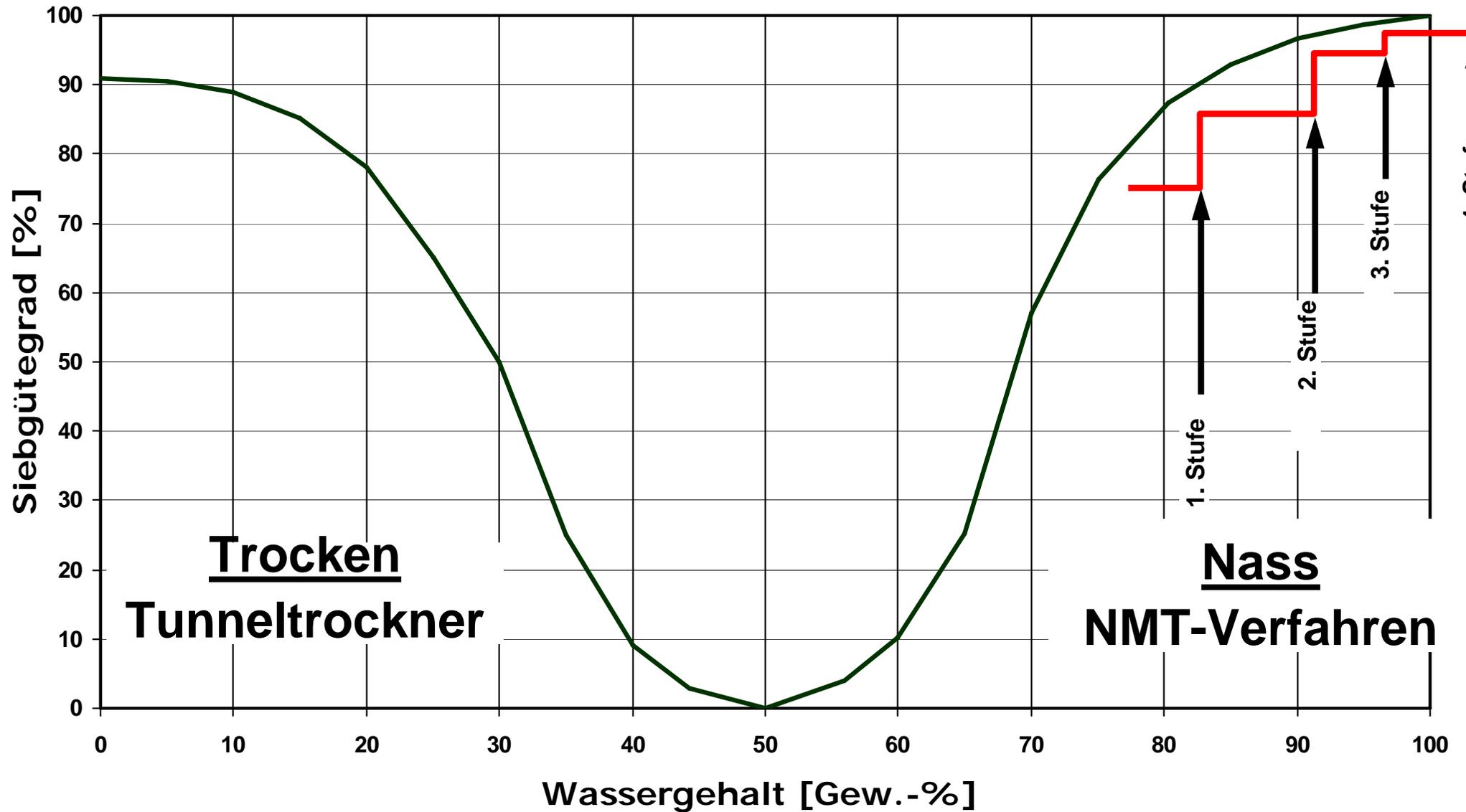
Tunnelrockner zur Wertstoffgewinnung aus Gewerbeabfall



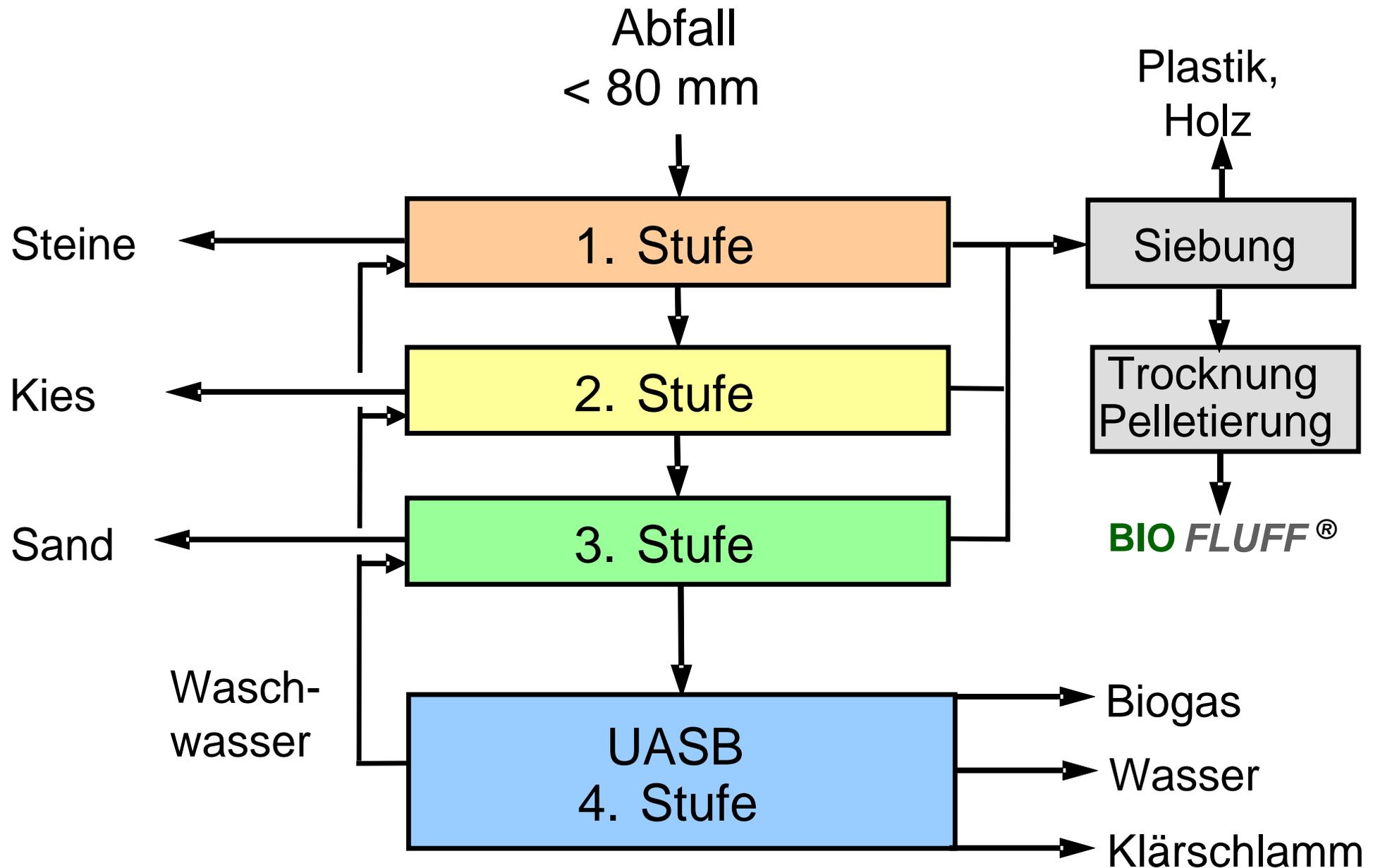
Tunnelrockner zur Wertstoffgewinnung aus Gewerbeabfall



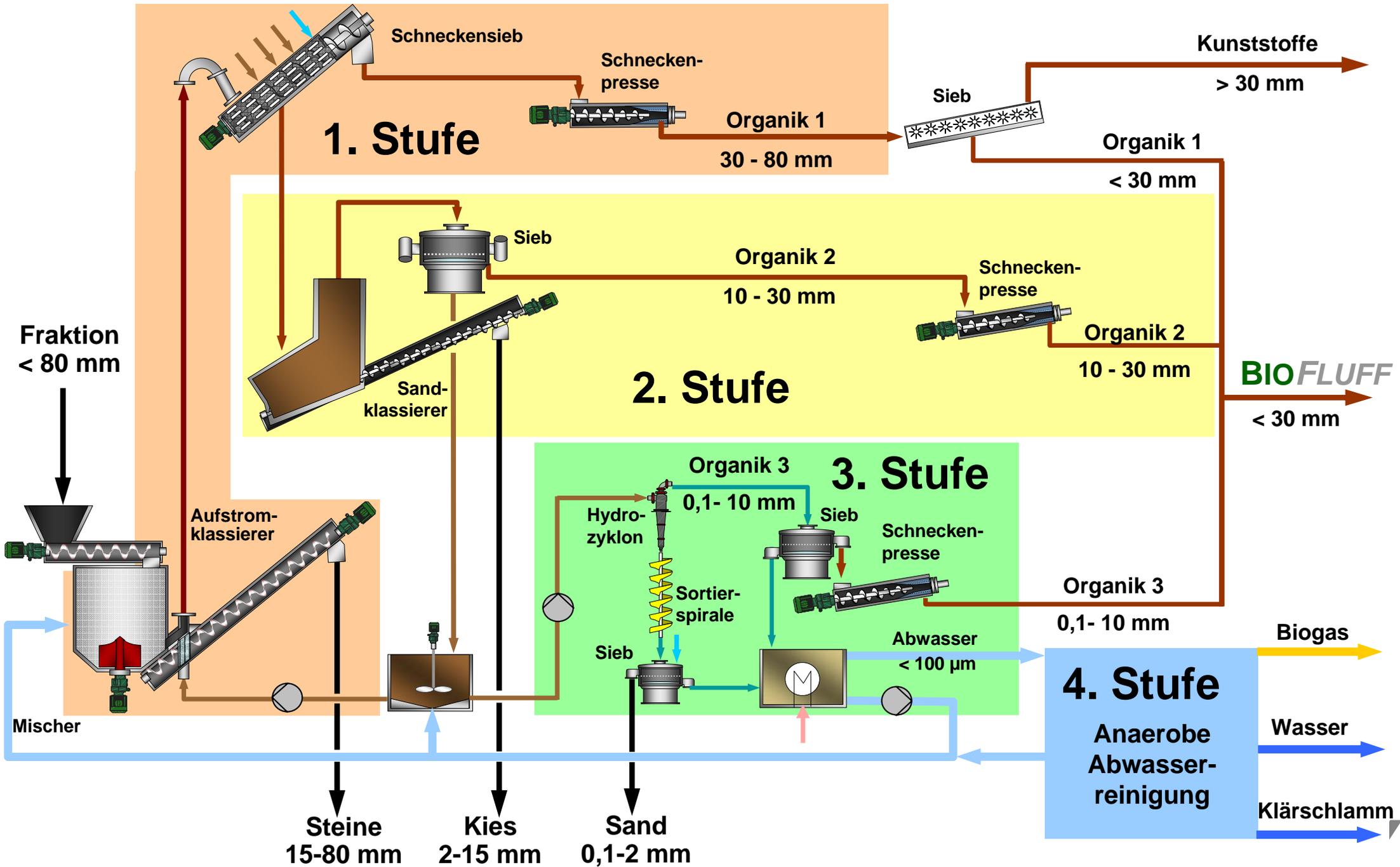
Abtrennung von Störstoffen – nass oder trocken



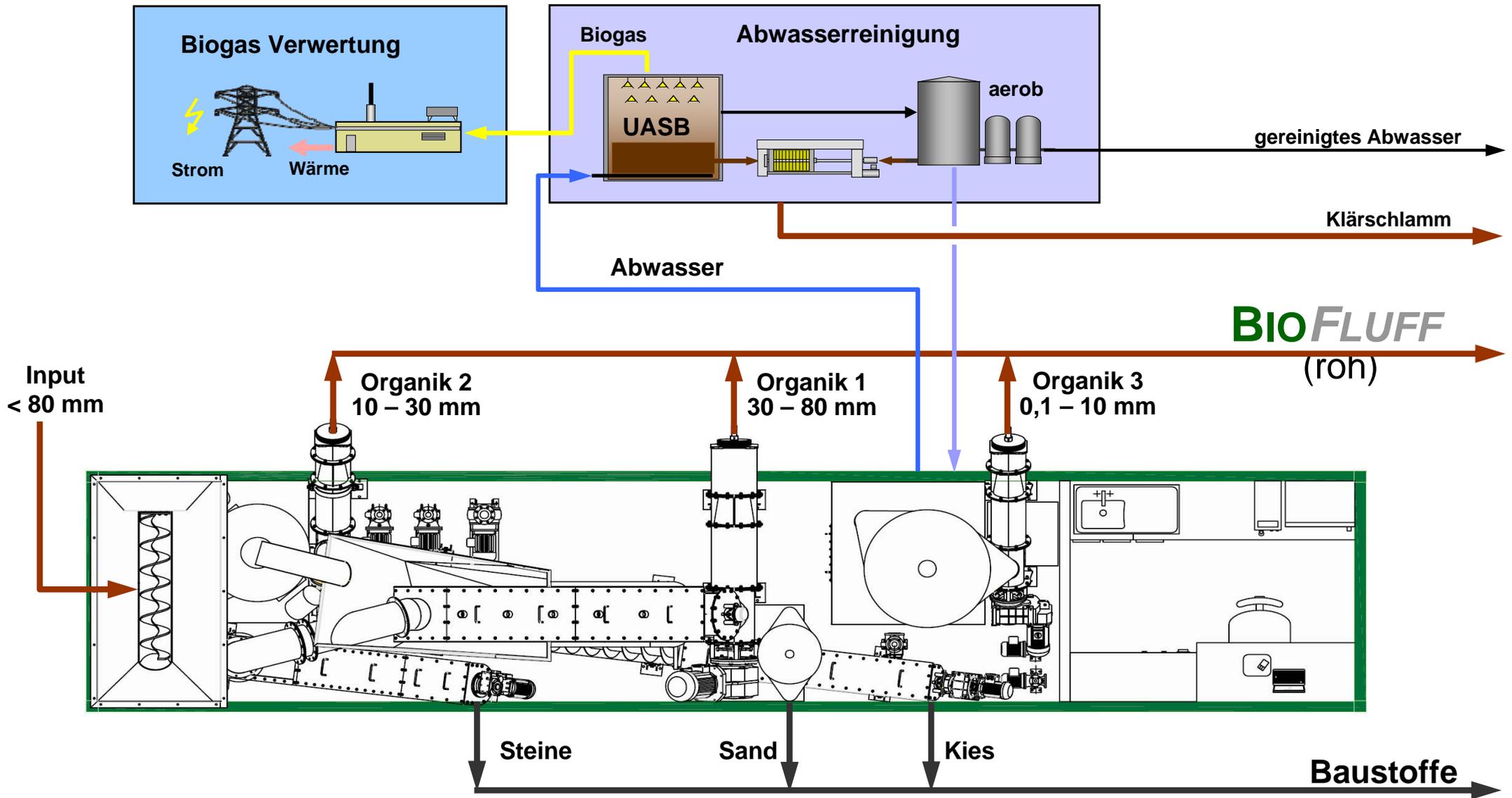
Innovation EcoEnergy: NMT-Verfahren – „4-stufige Trennung“



NMT-Verfahren - Verfahrensfliessbild 4. stufige Trennung



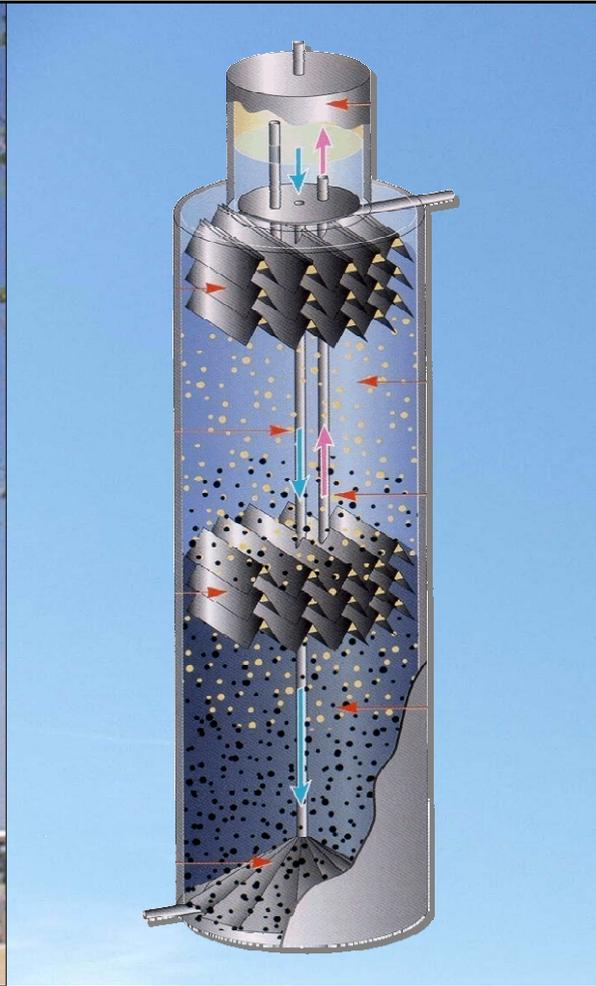
NMT-Verfahren - Draufsicht Versuchsanlage



Anaerobe Hochleistungsverfahren zur Abwasserbehandlung



BIOPAQ -IC-Reaktor



Systemdarstellung
UASB-IC-Reaktor



System Fa. Aquatyx

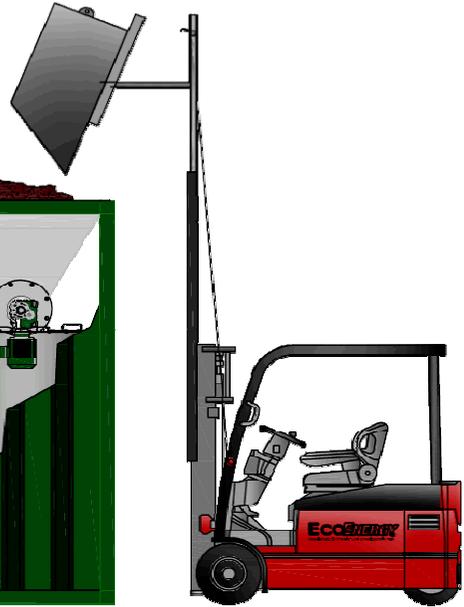
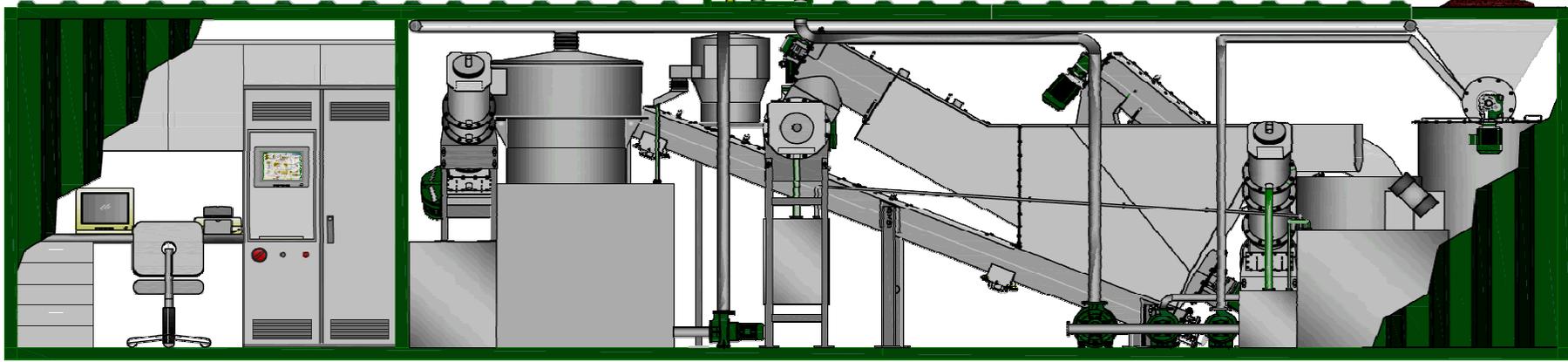
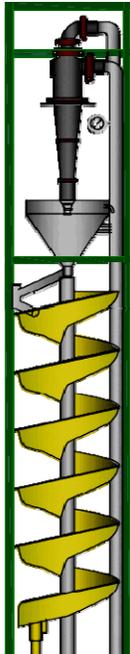
NMT-Verfahren – Kompost aus Abfall – Pilotanlage zur Abfalltrennung und Analyse



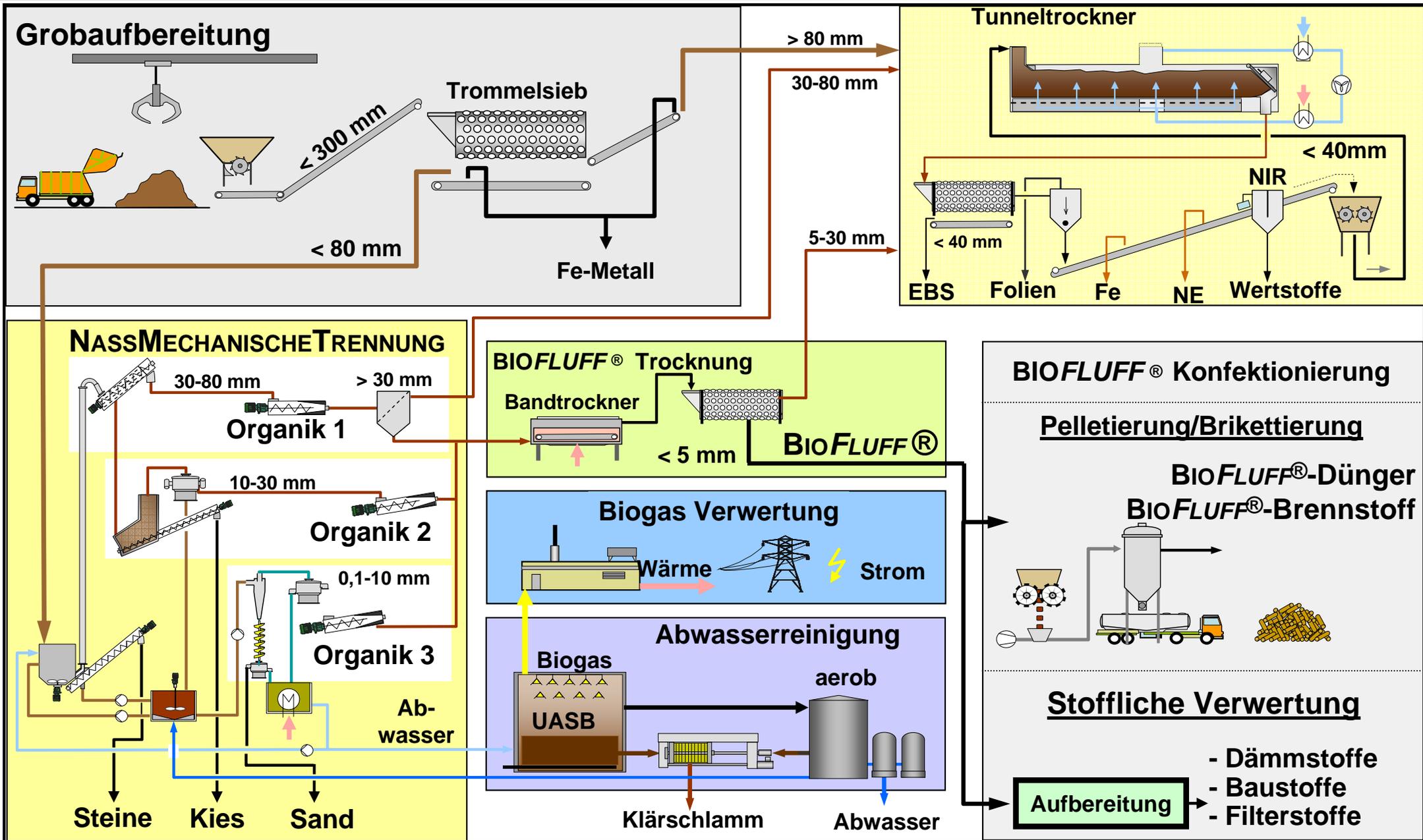
Standort Wiefels



Technikum
Walkenried



Vision 2020 – Zukunftsfähige MBA ohne Deponierung



Produkte des NMT-Verfahrens

BioFluff < 5 mm
Organics 2 (10 – 30 mm)



BioFluff < 2 mm
Organics 3 (< 10 mm)



BioFluff-Pellets



Sand < 2 mm



Kies 2-15 mm



Steine 15-80 mm